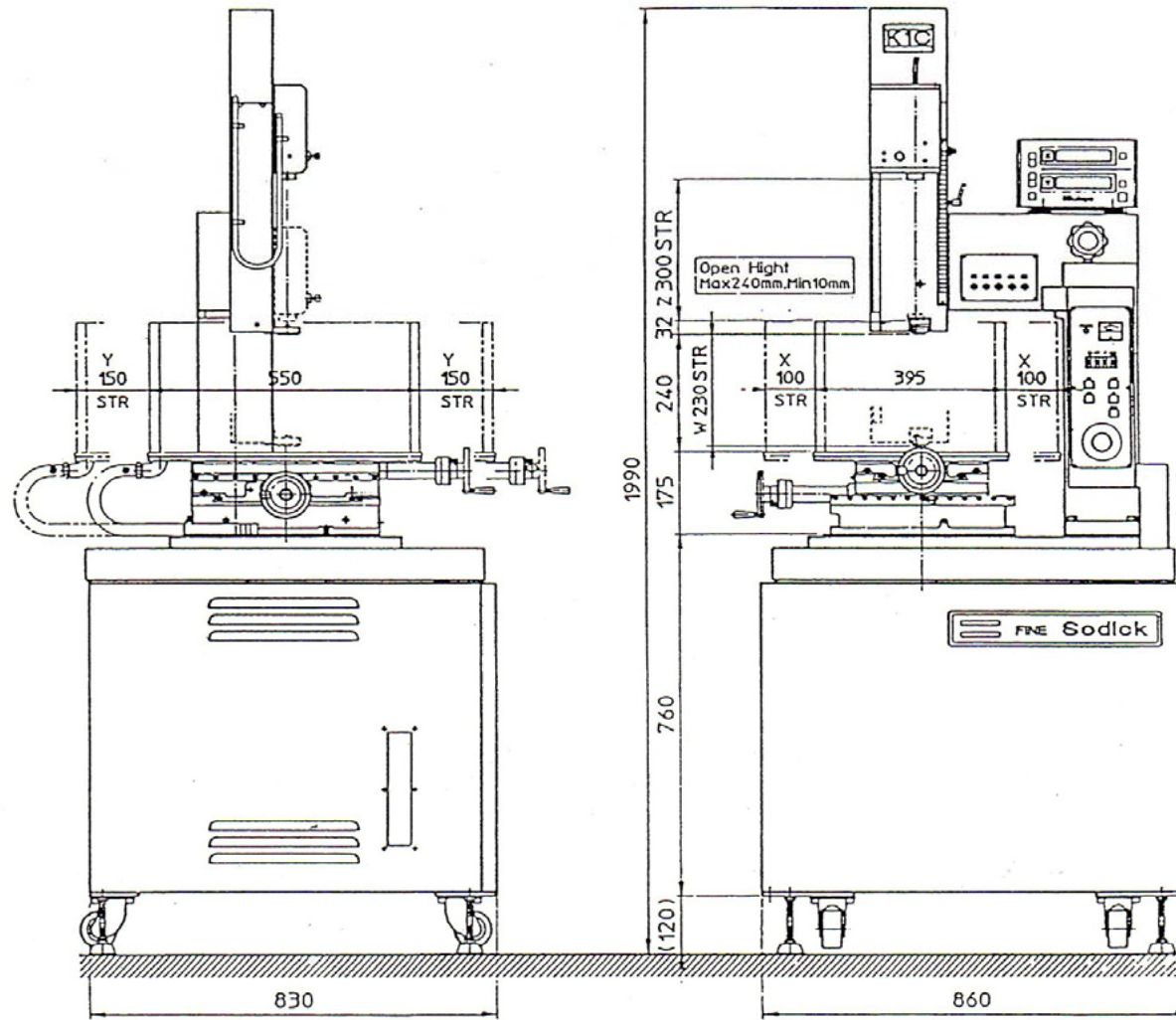


細穴放電加工機

K1CS (Ver.K1C-4)



Sodick



機械部

- 1) テーブル寸法(幅×奥行) 250×350mm(クロステーブル)
- 2) 軸左右移動距離(X軸) 200mm
- 3) 軸前後移動距離(Y軸) 300mm
- 4) 軸上下移動距離(W軸) 230mm
- 5) 主軸上下移動距離(Z軸) 300mm
- 6) 最大加工物重量 100kg
- 7) 最大加工物寸法(幅×奥行×高さ) 250×350×240mm
- 8) 電極装着可能径 φ0.3~φ3.0mm
- 9) カット下面からテーブル上面までの距離 1.0~240mm
- 10) 外形寸法(幅×奥行×高さ) 860×830×1990mm
- 11) 機械据付寸法 1460×1630mm
- 12) 機械本体重量 500kg
- 13) 総電気容量 3.3kVA

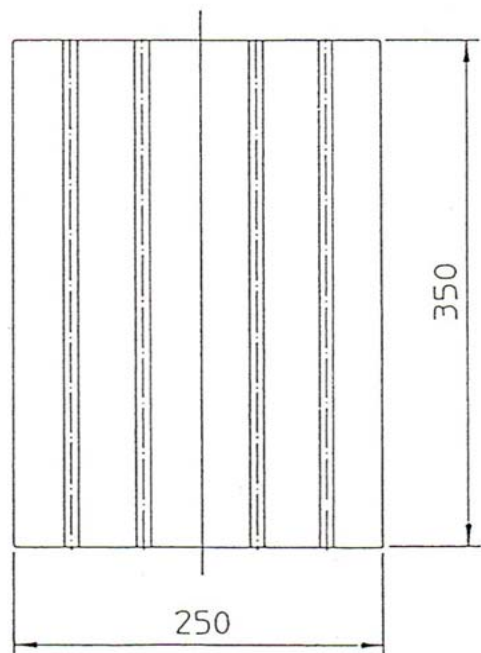
ポンプ部

- 14) 加工液タンク容量 20ℓ
- 15) 加工液ろ過方式 スポンジフィルター交換式

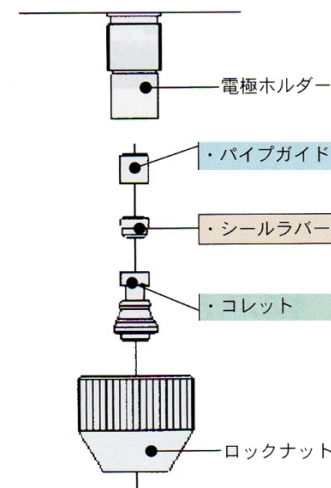
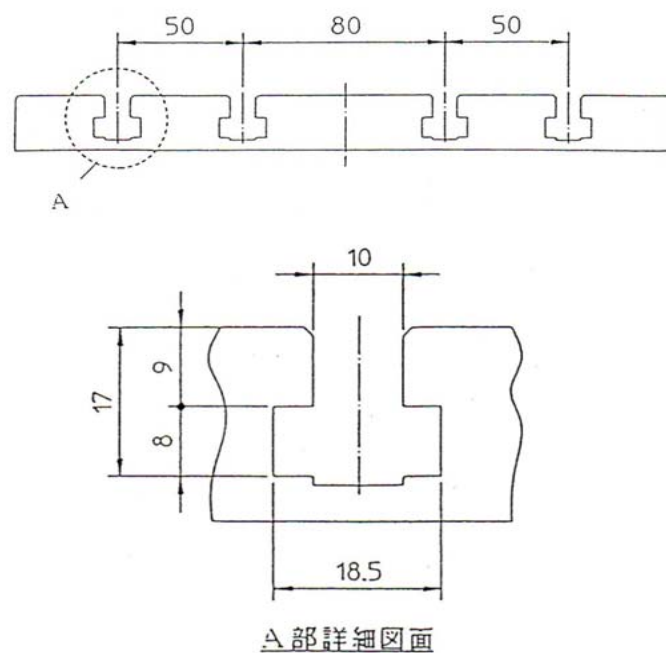
電源部

- 16) 電源入力電圧 三相 200/220 50/60 Hz
- 17) パルス発生方式 パワーFET
- 18) 最大加工電流 30A
- 19) 加工電流切り替え 15ステップ
- 20) パルス幅切り替え ON・OFF各15ステップ

作業台寸法



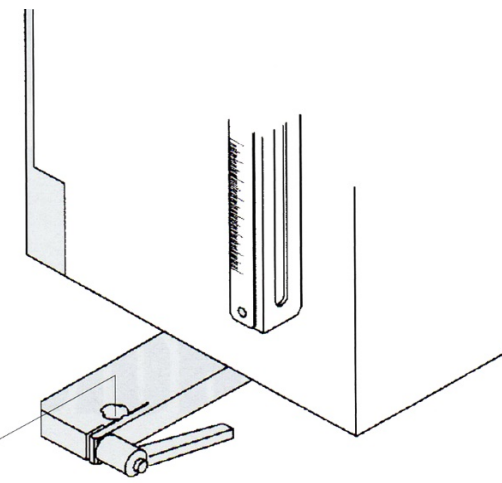
作業台T溝寸法



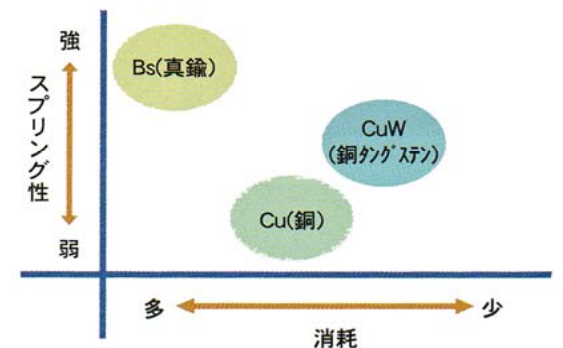
TSガイド

在庫表

電極径	材質	電極種類	長さ
φ 0.5	Cu(銅)	2穴管	300
φ 0.8	"	"	"
φ 1.0	"	"	"
φ 2.0	"	"	"
φ 3.0	"	8管	"



パイプ電極の材質による加工特性の違い



※電極形状

電極種類	断面図	外観
単管		
2穴管		
8管		