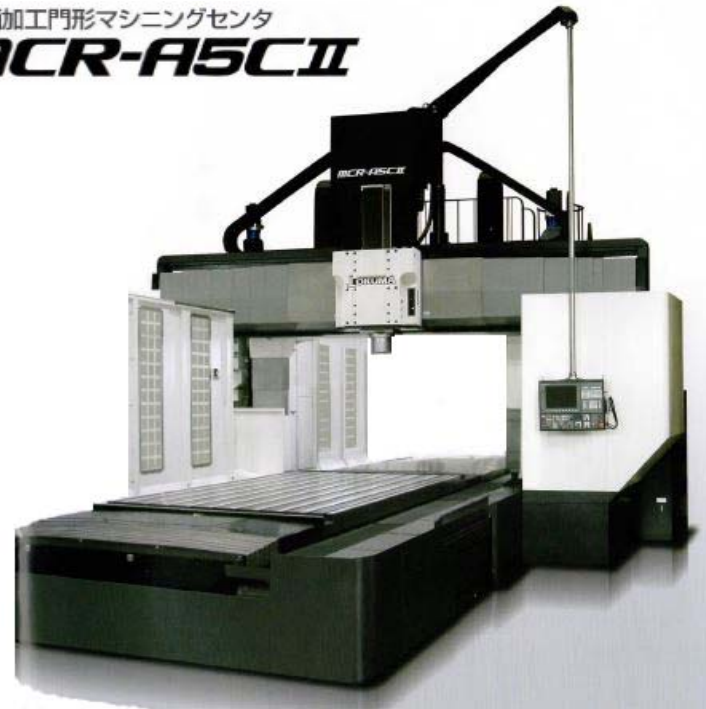


# 5面加工門形マシニングセンタ

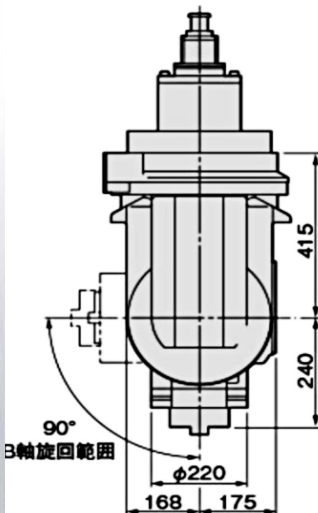
あらゆる産業の大物部品を高い生産性で加工する  
省スペースなハイパフォーマンスマシン



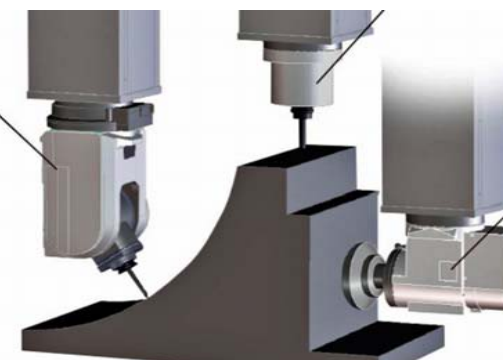
## 5面加工門形マシニングセンタ MCR-A5CII



■B・C軸ユニバーサル  
インデックスヘッド  
(回転速度S2,000min-1)

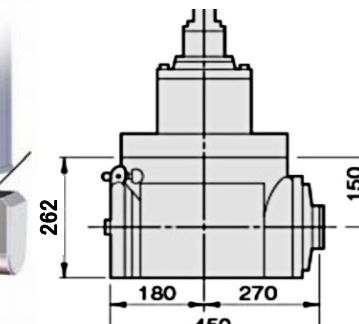


※全ヘッドBIG+仕様  
(位置決めブロック付)



■エクステンションヘッド  
(回転速度S6,000min-1)

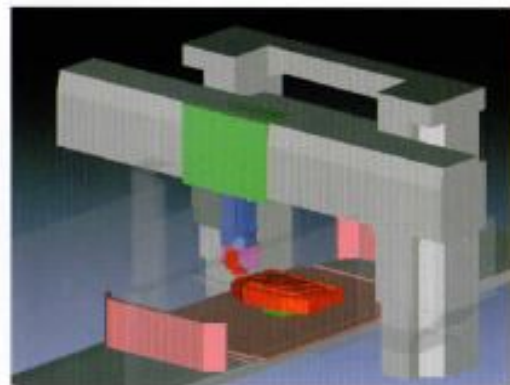
■90° アンギュラヘッド  
(回転速度S3,000min-1)



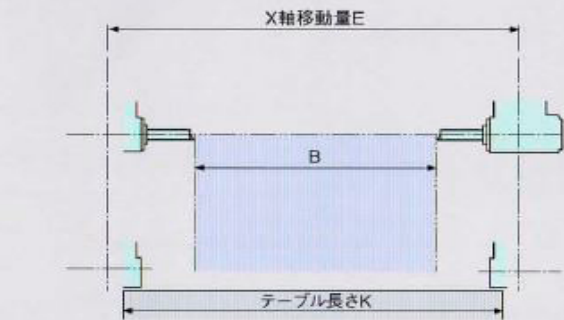
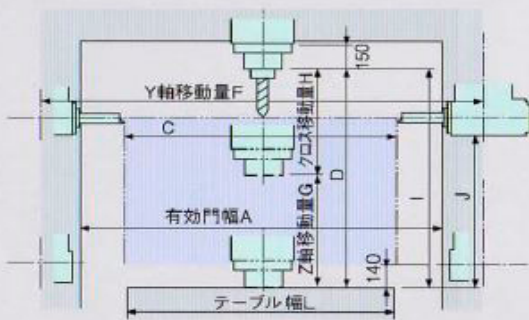
衝突防止機能  
**アンチクラッシュシステム** (特別仕様)

### ■世界初の“ぶつからない機械”

自動運転、手動運転に問わず、あらゆる場面での衝突を防止します。衝突によるリスクから機械を守り、お客様に“ぶつからない安心感”を提供します。



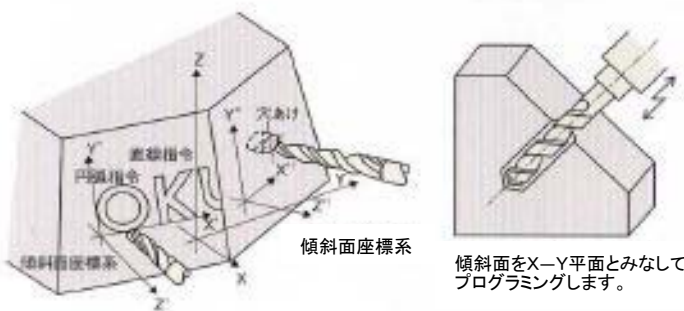
■加工範囲図 加工のできる範囲(5Cキット:エクステンションヘッド、90° アンギュラヘッド使用、工具長=300mm)



サイズ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
35×50	3,650	4,090	3,140	1,800	5,050	4,100	800	1,200	0~1,800	1,688	4,800	3,000	12×200	200

傾斜面加工機能 (特別仕様)

座標変換によりワーク座標系を平行移動、回転移動させて、加工面に合わせて傾斜させます。この傾斜させた座標系を傾斜面座標系と呼びます。あとは傾斜面座標系で、傾斜面加工ができます。傾斜面座標系上でのパルスハンドル送り、工具の逃しも容易にできます。

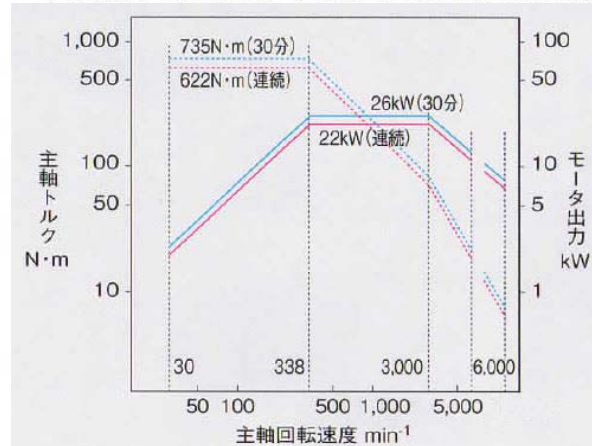


ミーリング用加工条件探索機能  
**加工ナビ M-g** (特別仕様)

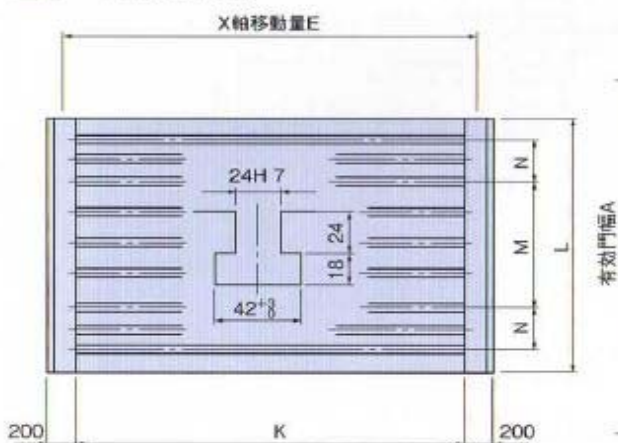
■解析結果を見ながら加工条件を変更したい  
マイクで集めたびり音から、回転工具の最適な回転速度候補を画面に表示します。その候補から、ワンタッチで選択することで効果をすばやく確認します。

■主軸回転速度特殊仕様

●回転速度 6,000min<sup>-1</sup> (VAC26/22kW, 735N·m)



■テーブル寸法図



機械仕様

5面加工門形マシニングセンタ MCR-A5CII (35×50)		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	3,000mm×5,000mm
	テーブルの機械下面からの高さ	950mm
	テーブルの最大積載質量	29,500kg
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	5,200mm
	Y軸移動量(主軸頭左右)	4,100mm
	Z軸移動量(ラム上下)	800mm
	W軸移動量(クロスレール昇降)	1,200mm
	有効門幅	3,650mm
	テーブル上面から主軸端までの距離	0~1,800mm
送り速度	早送り速度(X/Y/Z)	30/30/20m/min
	切削送り速度(X,Y,Z共通)	1~1,000mm/min
主軸	主軸回転速度	30~6,000min <sup>-1</sup>
	主軸端形状	BBT No.50
	主軸用電動機 30分/連続	26/22kW
ATC	工具保有数	120本
	工具最大径 隣接あり	φ135mm
	工具最大径 隣接なし	φ230mm
	工具最大長さ	400mm
	工具最大質量	25kg
	工具選択方式	固有番地方式
機械の大きさ	所要床面の大きさ(本機のみ)	7,780mm×12,830mm
	機械の高さ	6,300mm
	機械質量(本機のみ)	53,000kg
各種容量	切削油タンク	1,000L
	エア流量	650L/min
	電源容量	60kVA

CNC装置 OSP-P300M

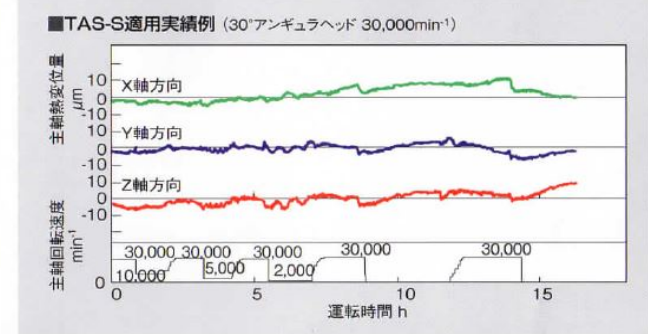
基本仕様	制御(主軸制御1軸)	X、Y、Z、W同時4軸
プログラミング	3D-Dキット仕様(対話型MAP、ヘリカル切削等)	-
主軸機能	同期タップII 傾斜面加工機能	-
モニタ機能	アンチクラッシュシステム 加工ナビM-g(加工条件探索機能)	-
高速高性能機能	サーモフレンドリープレミアム仕様 高速輪郭加工機能 Super-NURBS アブソスケール検出	X、Y、Z、W軸
その他	エクステンションヘッド(スルークーラント) 90° アンギュラヘッド(C軸5° 割出・スルークーラント) BC軸UNIインデックスヘッド(BC軸1° 割出) 自動工具長補正・工具破損検出 タッチセンサー式 自動計測・自動原点補正 レニショー製RMP60/RMI	S6000/L150/26kw S3000/L150/11kw S2000/L655/10kw - -

サーモフレンドリー  
コンセプト

■サーモフレンドリープレミアム仕様 (特別仕様)

- ・主軸熱変位制御 (TAS-S)
- ・大型機用環境熱変位制御 (TAS-C<sup>2</sup>)

環境温度が変化しても、機械を最適に制御し、加工精度を維持します。



■高速輪郭加工機能 Super-NURBS (特別仕様)

新開発「曲面適応加速度制御」であらゆる形状の曲面を高精度・高品位、そして高速で加工する高速NC機能。

