

高精度ワイヤ放電加工機 U53j



わずか10秒の高速自動結線

機械仕様

移動量 X×Y×Z	mm	550×370×220
移動量 U×V	mm	±50×±50
テーブル作業面の寸法 口形	mm	810×550
最大ワーク寸法	mm	960×690×220
最大水面高さ	mm	250
最大ワーク質量	kg	1500
床面からテーブル上面までの高さ		1000
ワイヤ電極径	mm	φ0.07, φ0.10, φ0.15 φ0.20, φ0.25, φ0.30
最大テーパ角度		±15°/100t
加工液量	L	800
イオン交換樹脂量		5L×4本
加工液フィルタ		2本
機械の大きさ W×D×H	mm	2160×2675×2100
所要床面積 W×D	mm	2885×3275
機械質量	kg	5000

電源・制御装置 Hyper i

仕様項目	仕様
型番	EW100A
回路方式	トランジスタパルス
最大加工電流	30A
電流設定切替	128段階
電圧設定切替	35段階
休止幅	256段階
電源安定回路	標準
電源内冷却方式	強制空冷
LL回路	標準



大容量ワイヤ供給装置 (20 Kg)

■ 特別仕様 ◆ 特別付属品一覧 ※特別仕様は、後付け不可オプションです。

機械系

- ワーク防錆機能
- サーマルガード仕様
- 追加フィルタ (標準2本+2本追加)
- 0.05μmスケールフィードバック (X、Y、U、V軸)

- ◆ 大容量ワイヤ供給装置 (20Kg)

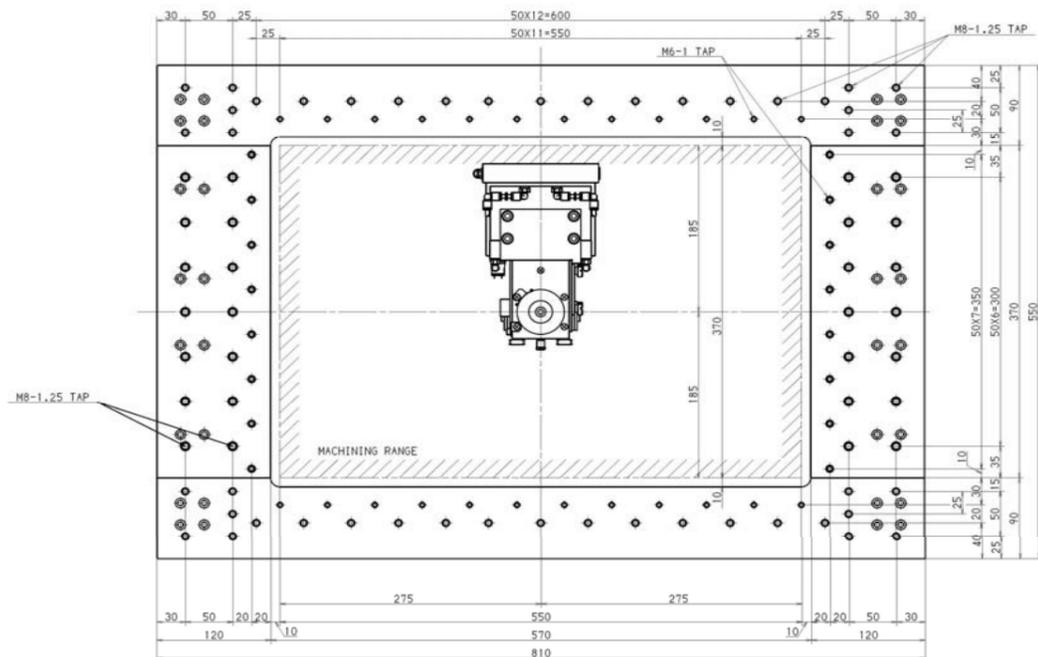
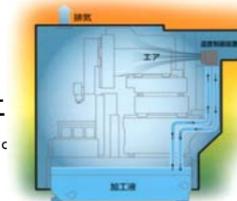
制御系

- ◆ シグナルタワー (3灯)
- ◆ EDMビューフ
- ◆ EDMビューフ接続キット

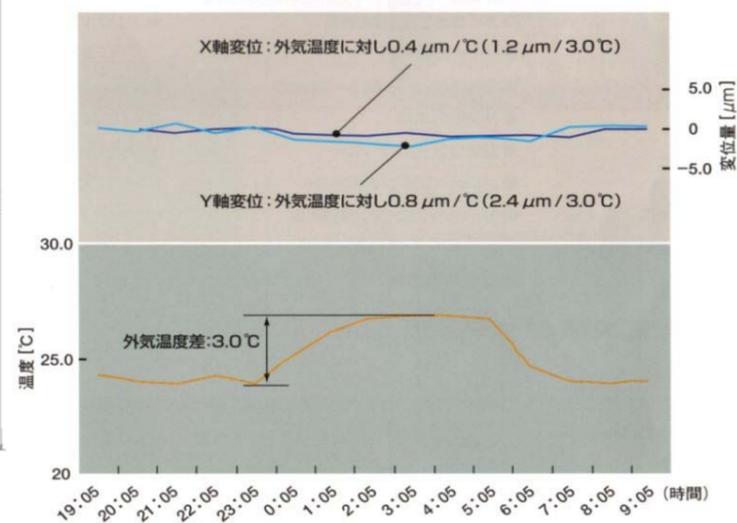
サーマルガード (オプション)

※ 下部ラバー取付仕様 (特別オプション)

機械全面をカバーし、工場環境の変化による本体鋳物の熱変位を低減します。機械本体内部は、「機械本体温度制御」により本体鋳物の熱変位を低減し、さらにこの温度制御されたエアを加工室内に循環させることにより、環境温度による熱変位から機械全体をガードします。長時間の加工、高精度ピッチ加工などに有効。



外気温度変化に対する軸変位量



Hyper i

最適ルートでプログラム作成

- ・加工開始までの操作数を35%削減しました。(自社従来機比)
- ・実際の作業手順に沿ってプログラムを作成できるので、設定ミスが減らせます。
- ・ワイヤ放電加工用CAMシステムWIZを内蔵することが可能です。



23.6インチハイビジョンモニター 写真は追加モニター仕様 (特別付属品) (写真: U3H.E.A.T.)



ワイヤ放電加工機用CAM

WIZ
(特別付属品)

3D CADデータ (IGES, Parasolid) を直接取り込み、操作画面でワイヤ加工部を確認できます。加工しながら、その場で次加工のプログラム作成が可能です。

