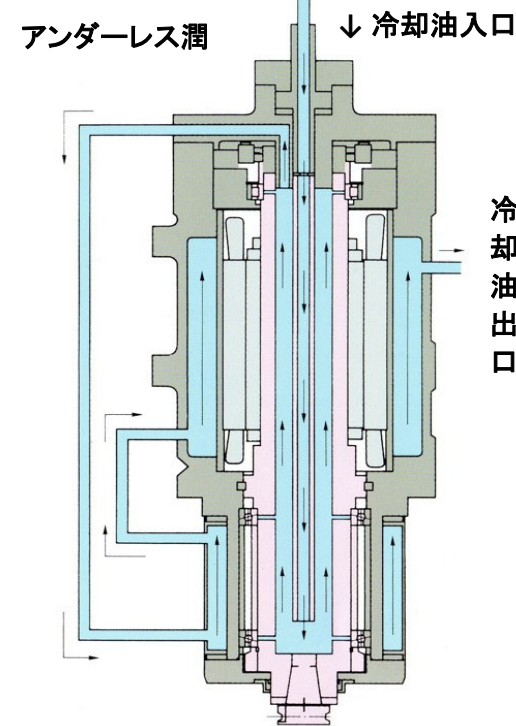
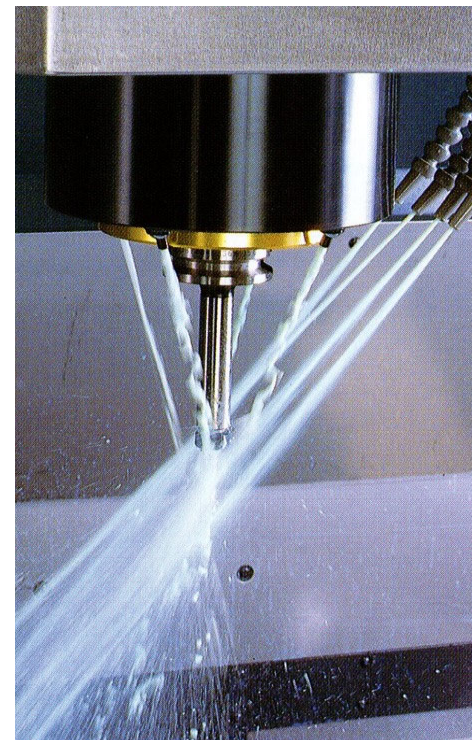


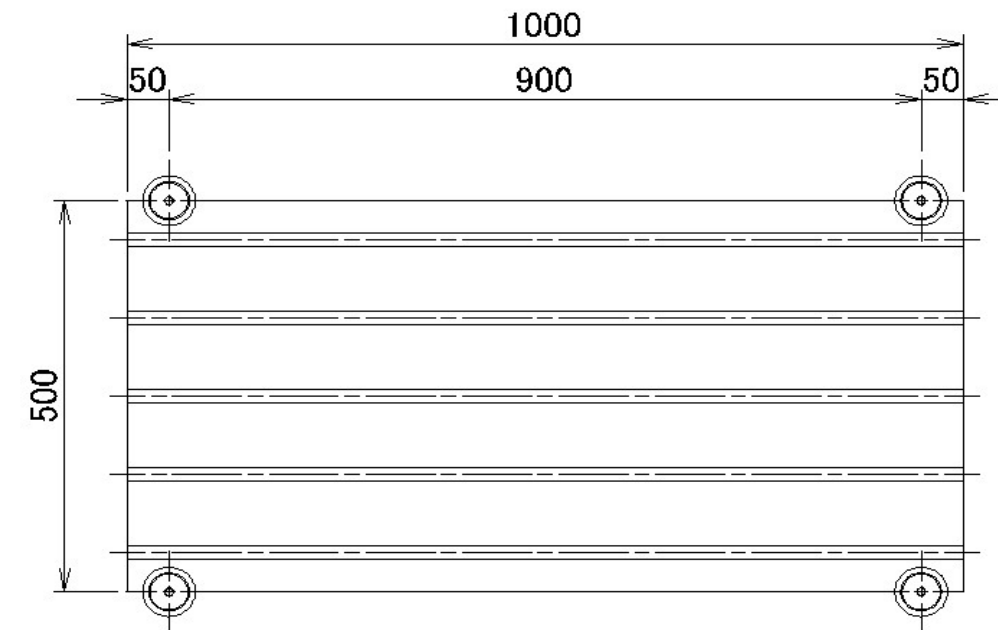
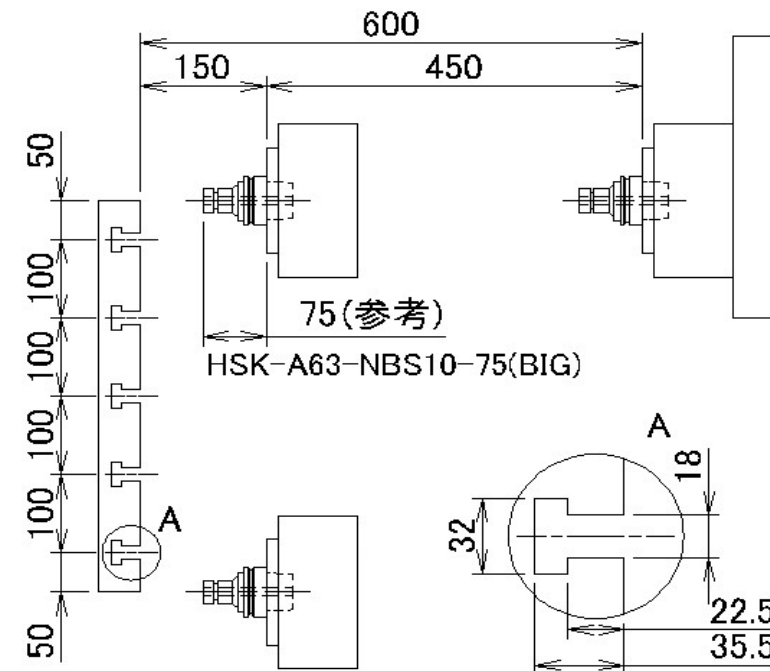
立形マシニングセンタ V55



機械仕様

立形マシニングセンタ V55		
テーブル	作業面寸法	1,000 × 500mm
	テーブル高さ (床面より)	980 mm
	テーブル上積載質量 (等分布)	700 kg
移動量	X軸 (主軸左右移動)	900 mm
	Y軸 (テーブル前後移動)	500 mm
	Z軸 (主軸頭上下移動)	450 mm
	主軸端面とテーブル上面の距離	150 ~ 600 mm
送り速度	早送り速度 (X/Y/Z共通)	50 m/min
	切削送り速度 (X,Y,Z共通)	0.001 ~ 50 m/min
主軸	主軸回転速度	15 ~ 14,000 min ⁻¹
	変速レンジ	電気式2段
	主軸軸受 内径 / 外径	φ90 / φ140mm
	主軸端形状	HSK A-63
	主軸用電動機 (25%ED / 連続)	22 / 18.5 kW
ATC	工具保有数	25 本
	工具径 隣接あり	φ120 mm
	工具径 隣接なし	φ140 mm
	工具長さ	300 mm
	工具質量	8 kg
	工具選択方式	固定番地
	工具交換時間 (Tool to Tool)	1.5 sec
面積	所要床面積 (幅 × 奥行)	2,400 × 3,140 mm
	マシン高さ	3,113 mm
	正味質量	9,300 kg
	各種容量	エア圧力
性能	位置決め精度 (全長(スケール仕様))	± 0.002 mm
	繰返し位置決め精度 (全長(スケール仕様))	± 0.001 mm

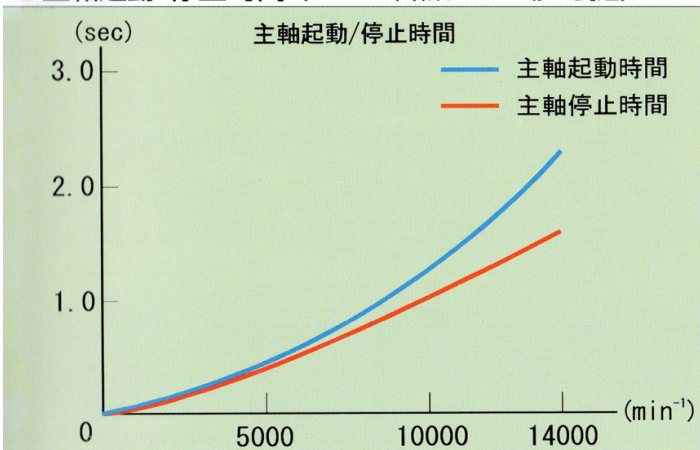
1 μmモアレスケール仕様



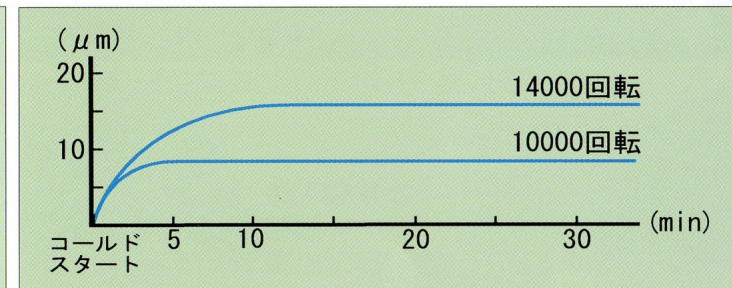
CNC装置 MAKINO プロフェッショナル3 (FANUC Series16-MA)

軸制御	最小単位設定	0.001 mm
	最大指令値	± 9999.9999
主軸機能	リジッドタップ	-
工具機能	工具補正個数	200 個
	工具寿命管理	128 組
編集操作	プログラム記憶容量	320 m
	データセンタ	160 MB
	登録プログラム個数	200 個

●主軸起動/停止時間 (14000回転まで2.3秒で到達)



●主軸熱変位 (実績値)



●主軸熱変位のリップル 4μm以下 (実績値)

●主軸振動 3μm以下 (14000回転時 実績値)

主軸駆動モータ特性図

