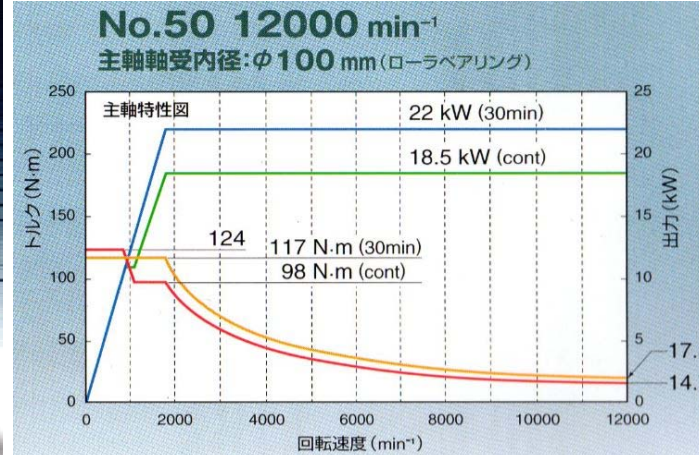


高精度・高速加工 立形マシニングセンタ



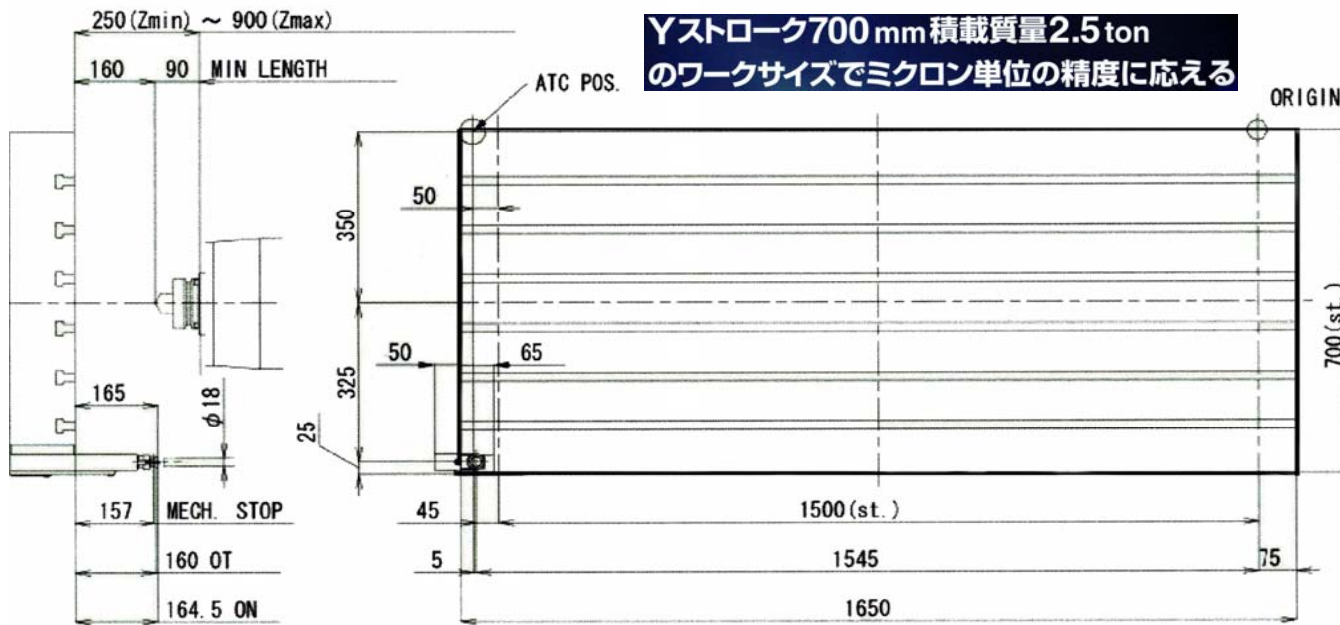
精度

位置決め (全長)	±0.003 mm
(全長 (スケール仕様))	±0.0015 mm
繰返し位置決め (全長)	±0.0015 mm
(全長 (スケール仕様))	±0.001 mm
真直度	0.005 mm / 500 mm
直角度	0.005 mm / 500 mm



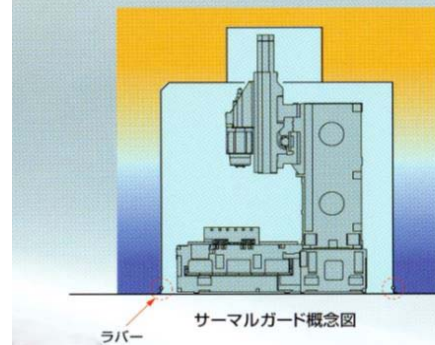
機械仕様

立形マシニングセンタ V77L		
テーブル	作業面寸法	2,150mm × 900mm
	テーブル高さ(床面より)	1,090mm
	テーブル上積載質量	2,200kg
移動量	X軸(テーブル左右移動)	2,000mm
	Y軸(サドル前後移動)	900mm
	Z軸(主軸頭上下移動)	900mm
	主軸中心とコラムの距離	1,000mm
	主軸端面とテーブル上面の距離	200~1,100mm
送り速度	早送り速度(X/Y/Z)	20/20/18m/min
	切削送り速度(X,Y,Z共通)	0.001~10m/min
主軸	主軸回転速度	15~6,000min ⁻¹
	主軸変速	ギア
	主軸径(フロント側軸受内径)	φ110mm
	主軸端形状	BT No.50
	主軸用電動機 短時間/連続	26/22kW
	ATC	工具保有数
ATC	工具径 隣接あり	φ110mm
	工具径 隣接なし	φ200mm
	工具長さ	300mm
	工具質量	15kg
	工具選択方式	ランダム
	工具交換時間(Tool to Tool)	4sec
	工具交換時間(Chip to Chip)	10sec
	使用工具 ホルダ	BT50
	使用工具 プルスタッド	MAS P50T-1
	面積	所要床面積(幅×奥行)
質量	マシン高さ	3,650mm
	正味質量	21,000kg
各種容量	エア圧力	0.4MPa
	エア流量(本機600 + リニアスケール200 + ブロー300以上)	1,100NL/min以上
	電源容量	40kVA
	電源電圧	200V ± 10%
	電源周波数	50/60Hz
	制御回路電圧	AC220V/DC24V
性能	位置決め精度	±0.003mm
能力	繰返し位置決め精度	±0.002mm



サーマルガード

サーマルガードは機械本体をカバーで覆い外気から遮断して、環境温度の影響による機械の姿勢変形を最小限に抑えます。



超高速・高精度 エアタービンスピンドル BBT50-RBX5C-4S-150-1

エアタービンスピンドル

動的振れ精度が違う
軸方向の熱変位が少ない
刃具寿命が違う

既存のM/Cで超高速精密微細加工を実現

ATC対応

BIG-PLUS SPINDLE SYSTEM

【加工範囲参考例】

加工範囲	RBX5	
ドリル	φ0.1mm以下	△
	φ0.1~0.3mm	○
	φ0.3~0.5mm	○
	φ0.5~1.0mm	◎
	φ1.0~1.5mm	△
エンドミル	φ0.5mm以下	○
	φ0.5~1.0mm	◎
	φ1.0~1.5mm	◎
治具研削	◎	
実用最高回転数 (min ⁻¹)	50,000	

CNC装置 FANAC18i

軸制御	最小単位設定	0.001mm
送り機能	AIナノ輪郭制御	-
主軸機能	リジッタップ	-
工具機能	工具補正個数	200個
	工具寿命管理	128組
編集操作	プログラム記憶容量	490Kbyte (1,280m)
	データサーバ	1GB
	登録プログラム個数	200個
その他	スケールフィードバック(X、Y、Z軸)	-
	タッチセンサ機能	-
	自動工具長測定機能	-
	OPサポータ(ポット毎工具補正值管理)	-
	テイクアップチップコンベア(ピンジ式)	-
クーラント装置(スピンドルスルー用ポンプ)	2MPa	
クーラントタンク容量(本体670 + サブタンク520)	1,190L	

V77Lの高速高精度加工をワンサイズ大きなワークで実現。

移動量 (X×Y×Z)	1500 × 700 × 650 mm
テーブル作業面の大きさ	1650 × 700 mm
最大ワークサイズ	1650 × 700 × 550 mm ±
最大積載質量	2000 kg